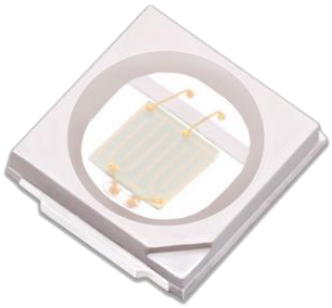
ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

SMD 3030 410nm Ultraviyole

SLCT01-UV41xx-3030-xxxx

www.secol.com.tr
+90 224 443 05 84

Revizyon Tarihi:26/07/2021



Özellikler

Yüksek Güçlü LED

Uzun Çalışma Ömrü

Ayarlanabilir Işık Seviyesi

SMD Gövde

Enerji Tasarrufu

120° Geniş Aydınlatma Açısı

Uygulama Alanları

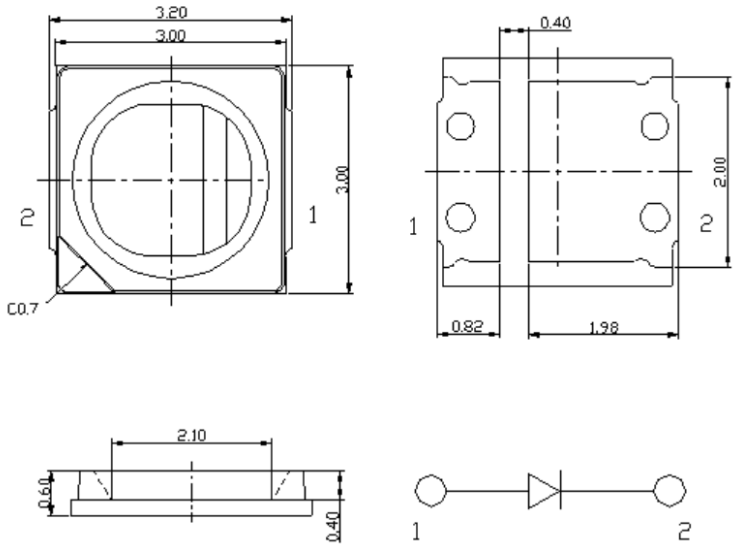
Kürleme Uygulamaları

Optik Cihazlar

Kamera Uygulamaları

Bitki Büyütme Uygulamaları

ÖLÇÜLER (mm)



ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

SMD 3030 410nm Ultraviyole

SLCT01-UV41xx-3030-xxxx

www.secol.com.tr
+90 224 443 05 84

Revizyon Tarihi:26/07/2021

TEKNİK ÖZELLİKLER

Optik / Elektrik Karakteristikleri
Ta=25˚C (Ortam Sıcaklığı)

Parametre	Sembol	Koşul	Min.	Ort.	Max.	Birim
Çalışma Gerilimi	V	If = 350mA	3,1	--	3,4	V
Önerilen Çalışma Akımı	If		--	350	375	mA
Işınım Dalga Boyu*	λd	If = 350mA	410	412,5	415	nm
Işık akısı*	Iv	If = 350mA	490	520	520	mW

* Farklı talepleriniz için bizimle iletişim kurunuz.

Maksimum Çalışma Sınır Değerleri Ta: Ortam sıcaklığı

Parametre	Sembol	Koşul	Değer	Birim
DC Çalışma Akımı	If	Ta: 25 ˚C	≤ 375	mA
Ters Gerilim	Vr	Ta: 25 ˚C	≤ 5	V
Depolama Sıcaklığı	Tstg		-40 ~ 85	˚C
Çalışma Sıcaklığı	Topr		-40 ~ 85	˚C
Lehimleme Şartları*	Tsol	≤ 10 saniye	≤ 260	˚C

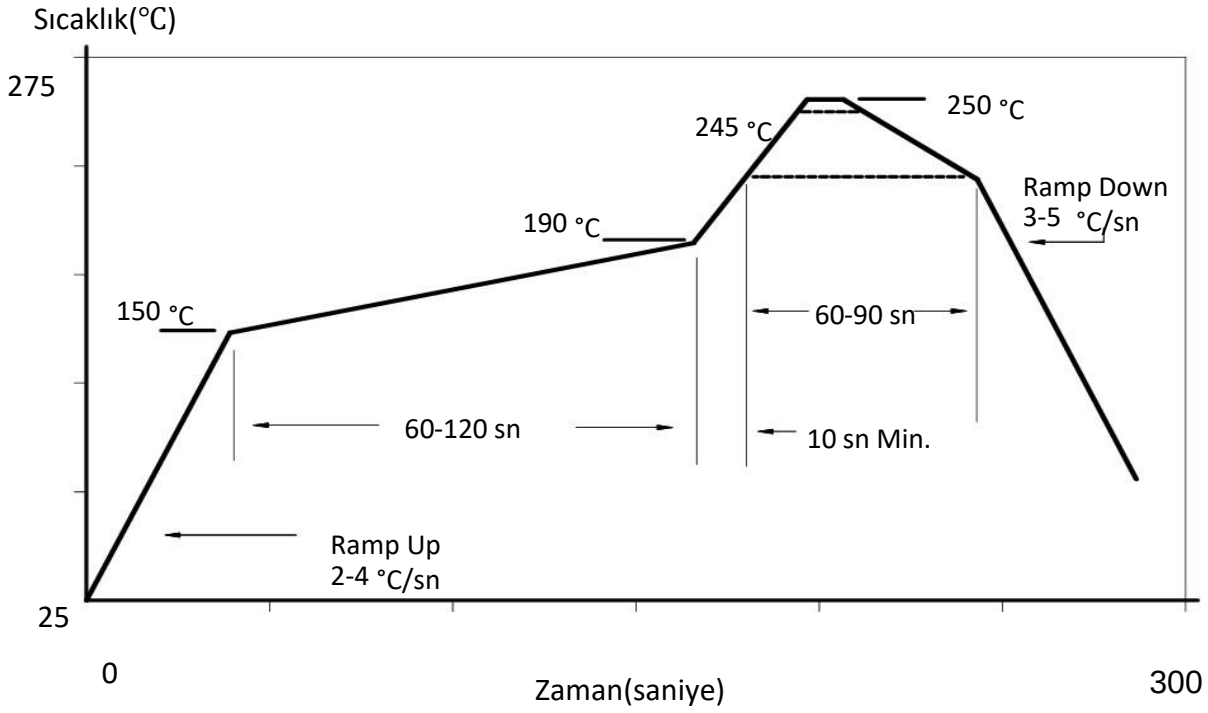
* Ürünlerimiz otomatik dizgi ve fırın lehimlemeye uygundur. Manuel lehimleme ve fırın harici ısı uygulamalarında sonucu garanti edemeyiz.

www.secol.com.tr
+90 224 443 05 84

Revizyon Tarihi:26/07/2021

FIRIN LEHİMLEME

Bu ürün RoHS direktifi ile uyumludur. Lehimleme de JEDEC J-STD-020C parametreleri ile uyumludur. Kurşunsuz lehimlemede aşağıda önerilen sıcaklık grafiğini kullanabilirsiniz. Bu grafik kullanacağınız malzemelerin özelliklerine göre değişiklik gösterebilir.



Otomatik dizgi makinasında kullanacağınız Vakum uçlarının LED üzerinde kullanılan silikon lense gereğinden fazla baskı uygulaması bozulmalara neden olabilir. Mümkünse silikon lense direk temastan kaçınılmalıdır.

Gerekli hallerde maksimum iki kere fırınlama yapılabilir.

Lehimlemeden sonra sıcak plakada tamir edilmesi gereken ürünlerde maksimum sıcaklık değerine dikkat edilmelidir.

Lehimlemeden sonra ani soğutmadan kaçınılmalıdır. Ani soğutma üründe hatalara yol açabilir.

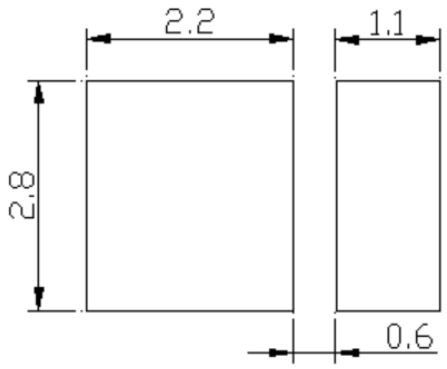
www.secol.com.tr
+90 224 443 05 84

Revizyon Tarihi:26/07/2021

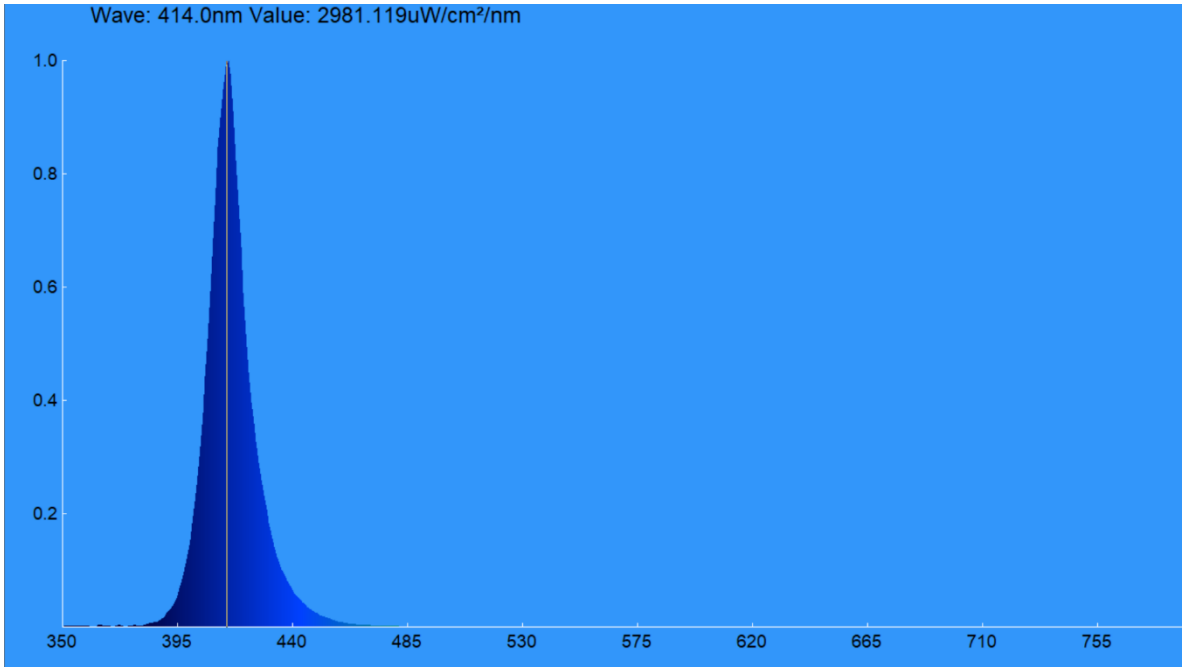
PCB TASARIMI

PCB tasarımı için önerilen ölçüler aşağıda belirtilmiştir. Elek tasarımı eleğin kalınlığı ve kullandığınız lehimleme malzemesine göre farklılıklar gösterebilir. Bu nedenle elek ölçülerinin PCB üzerindeki lehim yüzeylerinden bir miktar küçük olması önerilir.

PCB Lehim Yüzeyleri (mm)



SPEKTRUM EĞRİSİ



www.secol.com.tr
+90 224 443 05 84

Revizyon Tarihi:26/07/2021

PAKETLEME

Paketleme için kullanılan ruloların ölçüleri EIA-481D standartlarına uyumludur. Farklı paketleme talepleriniz için bizimle irtibata geçebilirsiniz.

