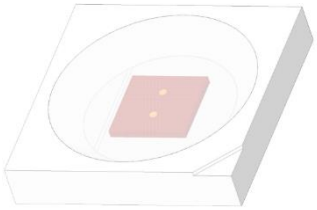
ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

EMC 3030 SMD 620nm

www.secol.com.tr
+90 224 443 05 84

Revizyon Tarihi:26/07/2021



Özellikler

Yüksek Güçlü LED

Uzun Çalışma Ömrü

Ayarlanabilir Işık Seviyesi

SMD Gövde

Enerji Tasarrufu

Geniş Aydınlatma Açısı

Otomatik Dizgi için Silikon Lens

Uygulama Alanları

Otomotiv Aydınlatmaları

İç ve Dış Mekân Aydınlatmaları

Mimari Aydınlatmalar

Trafik İşaretleri

Dekoratif Işıklandırmalar

Bahçe / Havuz Aydınlatmaları

Çevre Işıklandırmaları

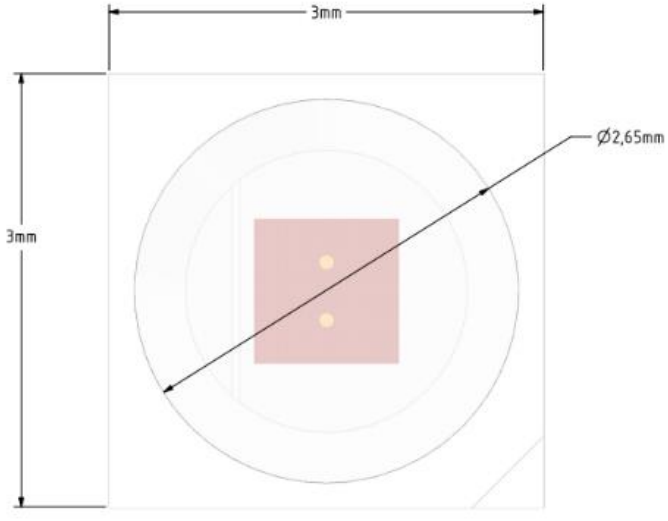
Tünel / Otoyol Aydınlatmaları

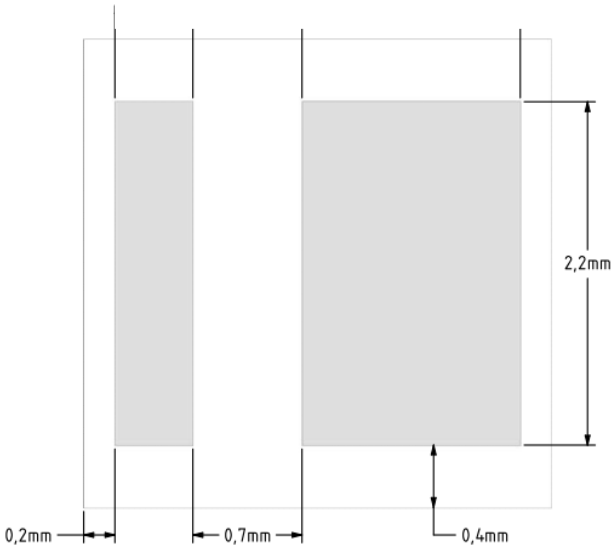
Uyarı Işıkları / Tabelaları

LCD Panel Arka Aydınlatmaları

Portatif ışık Kaynakları

ÖLÇÜLER (mm)





www.secol.com.tr
+90 224 443 05 84

Revizyon Tarihi:26/07/2021

TEKNİK ÖZELLİKLER

Optik / Elektrik Karakteristikleri
Ta=25˚C (Ortam Sıcaklığı)

Parametre	Sembol	Koşul	Min.	Ort.	Max.	Birim
Çalışma Gerilimi	Vf1	If = 10 µA	1,2	--	1,7	V
	Vf2	If = 350 mA	2	2,2	2,4	V
Ters Akım	Ir	Vr =5 V	--	--	2	µA
Önerilen Çalışma Akımı	If		--	350	--	mA
Işınım Dalga Boyu*	λd	If = mA	620	--	625	nm
Işık akısı*	Iv	If = 350 mA	230	--	250	mW

* Farklı talepleriniz için bizimle iletişim kurunuz.

Maksimum Çalışma Sınır Değerleri Ta: Ortam sıcaklığı

Parametre	Sembol	Koşul	Değer	Birim
DC Çalışma Akımı	If	Ta: 25 ˚C	≤ 500	mA
Ters Gerilim	Vr	Ta: 25 ˚C	≤ 5	V
Depolama Sıcaklığı	Tstg		-40 ~ 85	˚C
Çalışma Sıcaklığı	Topr		-40 ~ 85	˚C
Lehimleme Şartları*	Tsol	≤ 10 saniye	≤ 260	˚C

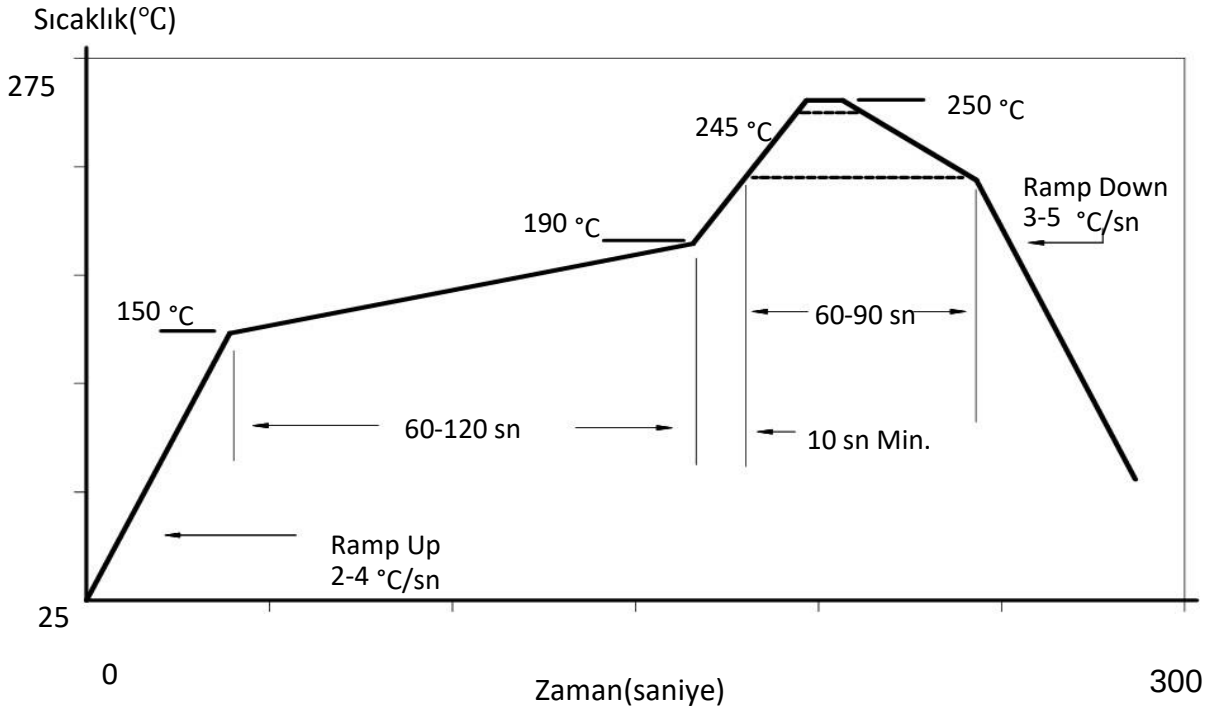
* Ürünlerimiz otomatik dizgi ve fırın lehimlemeye uygundur. Manuel lehimleme ve fırın harici ısı uygulamalarında sonucu garanti edemeyiz.

www.secol.com.tr
+90 224 443 05 84

Revizyon Tarihi:26/07/2021

FIRIN LEHİMLEME

Bu ürün RoHS direktifi ile uyumludur. Lehimleme de JEDEC J-STD-020C parametreleri ile uyumludur. Kurşunsuz lehimlemede aşağıda önerilen sıcaklık grafiğini kullanabilirsiniz. Bu grafik kullanacağınız malzemelerin özelliklerine göre değişiklik gösterebilir.



Otomatik dizgi makinasında kullanacağınız Vakum uçlarının LED üzerinde kullanılan silikon lense gereğinden fazla baskı uygulaması bozulmalara neden olabilir. Mümkünse silikon lense direk temastan kaçınılmalıdır.

Gerekli hallerde maksimum iki kere fırınlama yapılabilir.

Lehimlemeden sonra sıcak plakada tamir edilmesi gereken ürünlerde maksimum sıcaklık değerine dikkat edilmelidir.

Lehimlemeden sonra ani soğutmadan kaçınılmalıdır. Ani soğutma üründe hatalara yol açabilir.

www.secol.com.tr
+90 224 443 05 84

Revizyon Tarihi:26/07/2021

PAKETLEME

Paketleme için kullanılan ruloların ölçüleri EIA-481D standartlarına uyumludur. Farklı paketleme talepleriniz için bizimle irtibata geçebilirsiniz.

