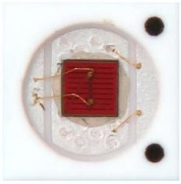
ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

SERAMİK SMD 3535 KIRMIZI

SLCT01-Wxxxx-3535-660

www.secol.com.tr
+90 224 443 05 84

Revizyon Tarihi:10/01/2023



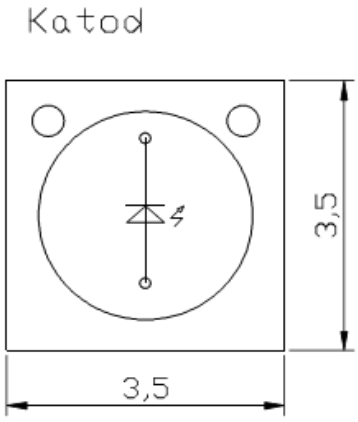
Özellikler

- Yüksek Güçlü LED
- Uzun Çalışma Ömrü
- Ayarlanabilir Işık Seviyesi
- Seramik SMD Gövde
- Enerji Tasarrufu
- Geniş Aydınlatma Açısı
- Otomatik Dizgi için Silikon Lens

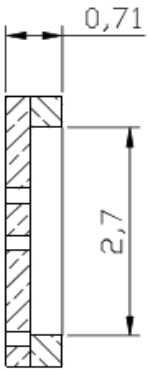
Uygulama Alanları

- Otomotiv Aydınlatmaları
- İç ve Dış Mekan Aydınlatmaları
- Mimari Aydınlatmalar
- Trafik İşaretleri
- Dekoratif Işıklandırmalar
- Bahçe / Havuz Aydınlatmaları
- Çevre Işıklandırmaları
- Tünel / Otoyol Aydınlatmaları
- Uyarı Işıkları / Tabelaları
- LCD Panel Arka Aydınlatmaları
- Portatif ışık Kaynakları

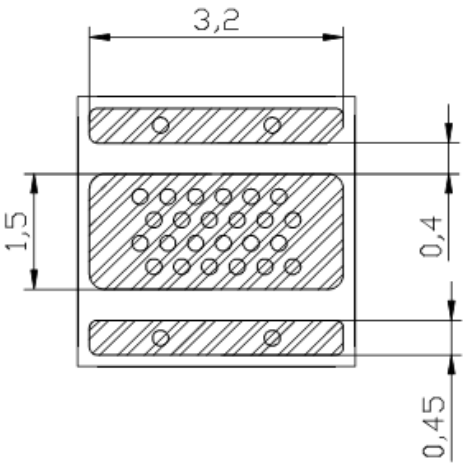
ÖLÇÜLER (mm)



Üst görünüş



Yan Görünüş



Alt görünüş

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

SERAMİK SMD 3535 KIRMIZI

SLCT01-Wxxxx-3535-660

www.secol.com.tr
+90 224 443 05 84

Revizyon Tarihi:10/01/2023

TEKNİK ÖZELLİKLER

Optik / Elektrik Karakteristikleri
Ta=25˚C (Ortam Sıcaklığı)

Parametre	Sembol	Koşul	Min.	Ort.	Max.	Birim
Çalışma Gerilimi	Vf1	If = 10 µA	1,9	--	2,5	V
	Vf2	If = 350 mA	1,8	2	2,2	V
Ters Akım	Ir	Vr =5 V	--	--	2	µA
Önerilen Çalışma Akımı	If		350	--	700	mA
Işınım Dalga Boyu*	λd	If = mA	650	660	670	nm
Işık akısı*	Iv	If = 350 mA	225	237	250	mW

* Farklı talepleriniz için bizimle iletişim kurunuz.

Maksimum Çalışma Sınır Değerleri Ta: Ortam sıcaklığı

Parametre	Sembol	Koşul	Değer	Birim
DC Çalışma Akımı	If	Ta: 25 ˚C	≤ 700	mA
Ters Gerilim	Vr	Ta: 25 ˚C	≤ 5	V
Depolama Sıcaklığı	Tstg		-40 ~ 85	˚C
Çalışma Sıcaklığı	Topr		-40 ~ 85	˚C
Lehimleme Şartları*	Tsol	≤ 10 saniye	≤ 260	˚C

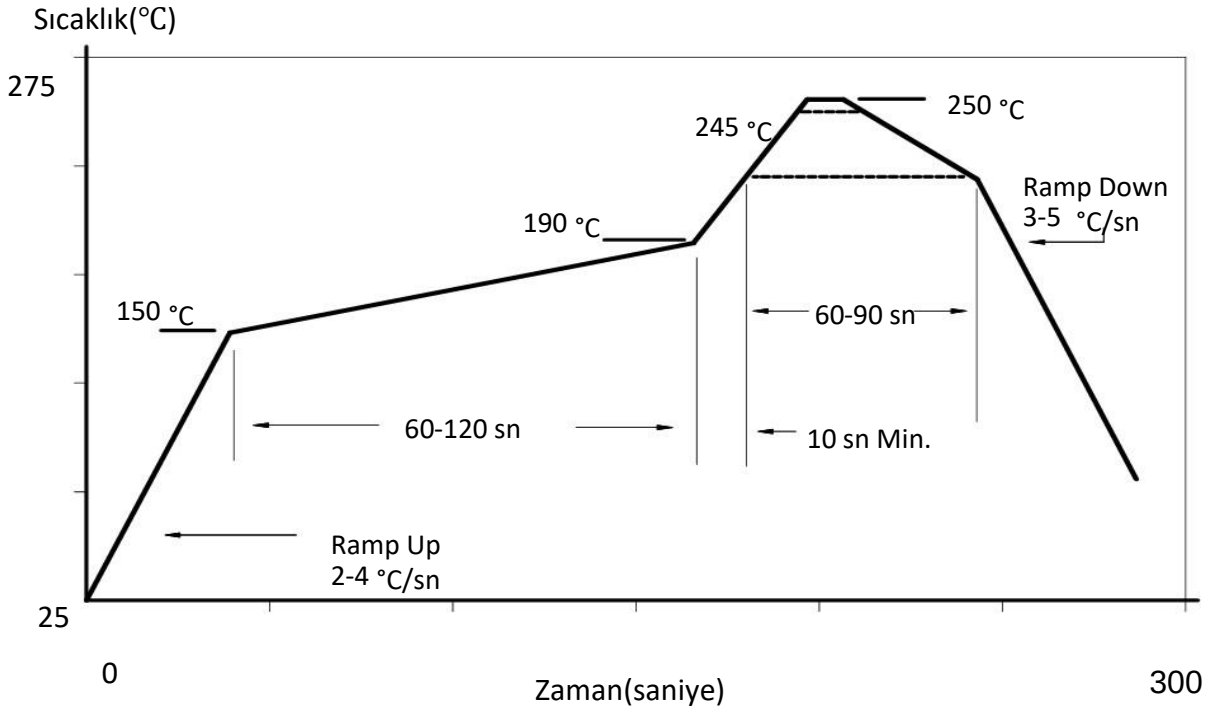
* Ürünlerimiz otomatik dizgi ve fırın lehimlemeye uygundur. Manuel lehimleme ve fırın harici ısı uygulamalarında sonucu garanti edemeyiz.

www.secol.com.tr
+90 224 443 05 84

Revizyon Tarihi:10/01/2023

FIRIN LEHİMLEME

Bu ürün RoHS direktifi ile uyumludur. Lehimleme de JEDEC J-STD-020C parametreleri ile uyumludur. Kurşunsuz lehimlemede aşağıda önerilen sıcaklık grafiğini kullanabilirsiniz. Bu grafik kullanacağınız malzemelerin özelliklerine göre değişiklik gösterebilir.



Otomatik dizgi makinasında kullanacağınız Vakum uçlarının LED üzerinde kullanılan silikon lense gereğinden fazla baskı uygulaması bozulmalara neden olabilir. Mümkünse silikon lense direk temastan kaçınılmalıdır.

Gerekli hallerde maksimum iki kere fırınlama yapılabilir.

Lehimlemeden sonra sıcak plakada tamir edilmesi gereken ürünlerde maksimum sıcaklık değerine dikkat edilmelidir.

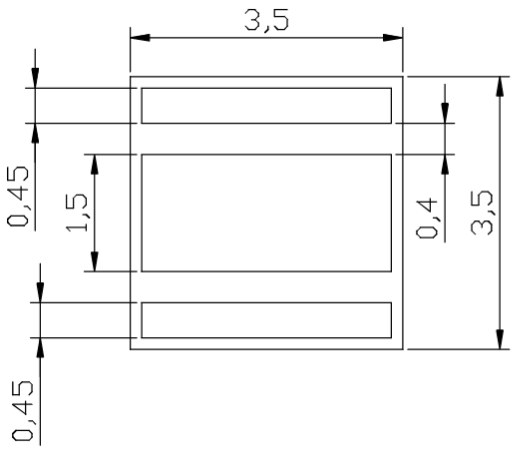
Lehimlemeden sonra ani soğutmadan kaçınılmalıdır. Ani soğutma üründe hatalara yol açabilir.

www.secol.com.tr
+90 224 443 05 84

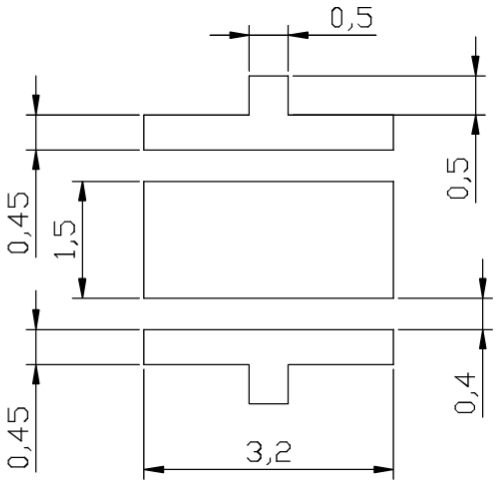
Revizyon Tarihi:10/01/2023

PCB TASARIMI

PCB tasarımı için önerilen ölçüler aşağıda belirtilmiştir. Elek tasarımı eleğin kalınlığı ve kullandığınız lehimleme malzemesine göre farklılıklar gösterebilir. Bu nedenle elek ölçülerinin PCB üzerindeki lehim yüzeylerinden bir miktar küçük olması önerilir.



LED Arka Yüzey



PCB Lehim Yüzeyleri

PAKETLEME

Paketleme için kullanılan ruloların ölçüleri EIA-481D standartlarına uyumludur. Farklı paketleme talepleriniz için bizimle irtibata geçebilirsiniz.

